



Procedura pubblica di selezione per la copertura di n.1 posto di ricercatore a tempo determinato, nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione", della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, c. 3, lett. a), della Legge n. 240/2010 (tipologia "Junior"), presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management (cod. **RUTDa.REFIN.DMMM.20.06**), emanata con D.R. n. 465 del 5 agosto 2020 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4ª Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 68 del 1° settembre 2020)

ALLEGATO N. 2 AL VERBALE N. 2 DEL 16/11/2020

Attribuzione di un punteggio ai singoli titoli e a ciascuna delle pubblicazioni presentate dal candidato e giudizio in relazione alla quantità e qualità delle pubblicazioni

TITOLI E CURRICULUM (MAX punti 60/100)

Il dottorato è stato svolto sul tema del selective laser sintering. L'argomento è coerente con le tematiche del settore in epigrafe. I risultati prodotti sono stati di rilievo anche rispetto allo stato dell'arte. Valutazione: 4 punti;

Esperienza scientifica (all. 1 al verbale 2)

- Articoli riviste internazionali, valutazione 6 punti;
- Numero totale citazioni, valutazione 12 punti;
- Indice Hirsch, valutazione 9 punti;

Attività didattica: valutazione 3 punti;

Attività di formazione e ricerca presso istituti italiani ed esteri: valutazione 4 punti;

Organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi: valutazione 4 punti;

TOTALE: 42/100

PUBBLICAZIONI SCIENTIFICHE (MAX punti 40/100)

In considerazione dell'originalità del singolo lavoro, della collocazione editoriale, del numero di citazioni ricevute e del numero dei coautori, sono stati definiti i seguenti punteggi

- **QUARTILE:** 2 punti Q1 e 1 punto Q2, zero punti Q3 e Q4
- **CATEGORIA:** manufacturing 1 punto, Computer Science - Materials - Electric and Electronic Engineering 0.5, altri zero.
- **CITAZIONI:** 1-5 0.2 punti, 6-10 0.4 punti, 11-15 0.6 punti, 16-20 0.8 punti, > 20 1 punto
- **N. AUTORI:** ≤ 4 diviso 1, 5-7 diviso 2, ≥ 8 diviso 4

Alle pubblicazioni sono stati assegnati di conseguenza i seguenti punteggi:

1. Strain behaviour of a friction stir processed superplastic aluminium alloy sheet during free inflation tests. Journal of Manufacturing Processes 23 (2016) 287–295. N. autori 4; N. citazioni 3; CATEGORIA Industrial and Manufacturing Engineering Q1. PUNTEGGIO 3.2
2. On the role of the Thermal Contact Conductance during the Friction Stir Welding of an



- AA5754-H111 butt joint. CATEGORIA Applied Thermal Engineering 104 (2016) 263–273. N. autori 4; N. citazioni 12; CATEGORIA Industrial and Manufacturing Engineering Q1. PUNTEGGIO 3.6
3. Experimental investigation and statistical optimization of the selective laser melting process of a maraging steel. Optics & Laser Technology 65 (2015) 151–158. N. autori 3; N. citazioni 183; CATEGORIA Electrical and Electronic Engineering Q1. PUNTEGGIO 3.5
 4. Finite Element Model for Laser Welding Of Titanium. Procedia CIRP 33 (2015) 434 – 439. N. autori 4; N. citazioni 14; CATEGORIA Industrial and Manufacturing Engineering: quartile non assegnato. PUNTEGGIO 1.6
 5. Manufacturing and Characterization of Ti6Al4V Lattice Components Manufactured by Selective Laser Melting. Materials 2014, 7, 4803-4822; doi:10.3390/ma7064803. N. autori 6; N. citazioni 63; CATEGORIA Materials science Q2. PUNTEGGIO 1.5
 6. Laser Assisted Friction Stir Welding of aluminum alloy lap joints: microstructural and microhardness characterizations. Proc. of SPIE Vol. 8963, 896316, 2014 SPIE. N. autori 5; N. citazioni 10; CATEGORIA Electrical and Electronic Engineering: quartile non assegnato. PUNTEGGIO 0.50
 7. Multi-objective optimization of laser milling of 5754 aluminum alloy. Optics & Laser Technology 52 (2013) 48–56. N. autori 3; N. citazioni 36; CATEGORIA Electrical and Electronic Engineering Q1. PUNTEGGIO 3.5
 8. Study of a fiber laser assisted friction stir welding process. Proc. of SPIE vol. 8239, 2012, N. autori 5; N. citazioni 15; CATEGORIA Electrical and Electronic Engineering: quartile non assegnato. PUNTEGGIO 0.6
 9. 3D Finite Element Analysis in the Selective Laser Melting process. International Journal of Simulation Modelling, vol. 10; p. 113-121, 2011. N. autori 3; N. citazioni 80; CATEGORIA Computer Science Applications Q2. PUNTEGGIO 2.5
 10. Preliminary investigation on hybrid welding of selective laser molten parts. Proceedings of 30th ICALEO – international congress, 2011, LIA-Laser Institute of America. N. autori 5; N. citazioni 4. CATEGORIA Electrical and Electronic Engineering: quartile non assegnato. PUNTEGGIO 0.5

TOTALE 21/100

PUNTEGGIO TOTALE 42/100 + 21/100 = 63/100

Giudizio collegiale finale

La Commissione tenuto conto della somma dei punteggi attribuiti, procede collegialmente all'espressione di un giudizio complessivamente buono. La commissione sulla base dei risultati della valutazione dei titoli e delle pubblicazioni e dei conseguenti giudizi collegiali espressi sul candidato previa delibera assunta ad unanimità dei componenti individua il candidato come qualificato a svolgere le funzioni per le quali è stata attivata la procedura di selezione.

Il Presidente della Commissione